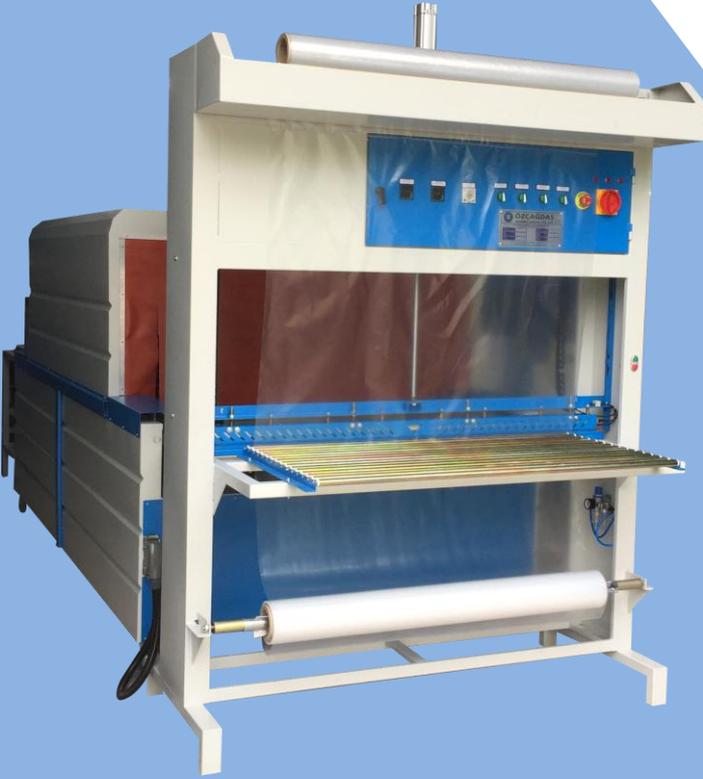


ÖZÇAĞDAŞ MAKİNA

Professional Manufacturer of Shrink Wrapping Machines



سلسلة K3PE-S

ماكينة التغليف بالشرنك الحرارية النصف أوتوماتيكية

الشرح

مصممة لتلبية متطلبات مجموعة واسعة من العملاء في السلاسل والباركيب والألواح والأرفف والأبواب والنوافذ والأثاث وغيرها من الصناعات . تستخدم لمنتجات التعبئة والتغليف المصنوعة من مواد مختلفة مثل البلاستيك والزجاج والمعادن والخشب والكرتون . تعتمد الطاقة الإنتاجية على حجم المنتج ونوع المنتج و تقلص مواد الفيلم حسب سماكة الفيلم .

التطبيق

يتم وضع المنتجات من قبل المشغل على ناقل الدخول , يتم تثبيتها في المنطقة المراد قص الفلم فيها عن طريق الدفع باليد ويتم تشغيل فك القص و اللحم عن طريق الضغط على زر القص و اللحم. يتم دفع المنتج عن طريق وضع منتج جديد بواسطة المشغل آخر يقوم بدفعه الى نفق التسخين الحراري. مع درجة الحرارة داخل النفق ، يلتف فيلم البولي إيثيلين بإحكام المنتج ويأخذ الفيلم شكل المنتج بالتبريد عند مخرج النفق. توفر للمنتجات الناتجة مظهرًا جيدًا للمنتج ، بحميها من التآكل والاحتكاك والخدوش والغبار أثناء التخزين والنقل .

الميزات

- ✓ الهيكل مصنوع من كتلة واحدة .
- ✓ فك القص و اللحم مغطى بالسيراميك .
- ✓ يتم توفير اللحم بواسطة نظام التحكم في الحرارة DIP .
- ✓ نظام سخانات ستانلس ستيل قابلة للتبديل بسهولة .
- ✓ سنائر سيليكون عند مدخل ومخرج النفق .
- ✓ طريقة عزل ممتازة تقوم بمنع فقدان الحرارة و عزل الحرارة عن الجو المحيط بشكل جيد .
- ✓ مروحة تبريد على مخرج النفق .
- ✓ نظام تحكم بدرجة الحرارة النفق .
- ✓ إمكانية تبديل الرول بسهولة و سرعة .
- ✓ محملة على عجلات مزودة بفرامل لسهولة النقل و الحركة .
- ✓ زر التوقيف المفاجئ في حالات الطوارئ .
- ✓ سهولة التركيب و بسيطة الإستعمال .
- ✓ سرعة عالية بتغليف الشرنك الحراري .

- ✓ كفاءة و جودة عالية في الإنتاج .
- ✓ جودة عالية للاستعمال الطويل الأمد .
- ✓ مصنوعة مطابقة للمواصفات القياسية العالمية .
- ✓ كفاءة سنتان ماعدا الأجزاء القابلة للاستهلاك .
- ✓ يمكن تأمين قطع الغيار لمدة خمس سنوات عند طلبها .

مميزات إضافية

- ✓ نظام تحكم بسرعة السير الناقل داخل النفق .
- ✓ مكبس ضغط ناعم لتثبيت المنتجات أثناء عملية القص و اللحام .
- ✓ نظام السير الناقل داخل النفق (محاور مطلية بالسلكون الحراري- السير الناقل مقوى بالاسلاك أو مقوى بالتيفال المقاوم للحرارة)
- ✓ بكرات الكي الجانبي عند مخرج النفق .

المواصفات الفنية

الموديل	K3PE-S 100/50	K3PE-S 150/50
(ارتفاع x عرض x طول) الأبعاد القصوى للمنتج	600x800x300 mm	800x1300x300 mm
(ارتفاع x عرض x طول) أبعاد نفق التسخين الحراري	1500x1000x500 mm	2000x1500x500 mm
طول الفك	1100 mm	1600 mm
مدخل الطاقة الكهربائية	380V-3Faz 50-60Hz	380V-3Faz 50-60Hz
(مع النفق) الأستطاعة الكهربائية	18 Kw	35 Kw
ضغط الهواء المطلوب للعمل	6 bar	6 bar
حجم خزان الهواء المطلوب	65 nl/dk	125 nl/dk
(ساعة / باكيت) الطاقة الإنتاجية	240-360	240-360
نوع الروول	PE	PE
(مكرون) سماكة الروول	20-100 mikron	20-100 mikron
عرض الملف	1100 mm	1600 mm
قطر الملف	300 Ø	300 Ø
(ارتفاع x عرض x طول) أبعاد الماكينة	3900x1400x2100mm	4500x1800x2100mm
الوزن	850 kg	1200 kg