

# ÖZÇAĞDAŞ MAKİNA

Professional Manufacturer of Shrink Wrapping Machines



سلسلة K2PE-SW

ماكينة التغليف بالشرنك الحرارية ذات الذراع الدافع النصف أوماتيكية



## الشرح

الماكينة ذات آلية الدفع الهوائية تستخدم للمنتجات ذات القوام المناسب او عموم المنتجات اللتي تحتوي على صينية تقوية باسفلها. مصممة لتعبئة المنتجات المصنوعة من مواد مختلفة مثل البلاستيك والزجاج والمعادن والخشب والكرتون . الشركة تقوم بصناعة الماكينات لتلبية الطلب من القطاعات المختلفة مثل : الغذاء ، المشروبات ، مستحضرات التجميل ، الكيمياء ، الطب ، الطلاء ، الطباعة ، السيارات و الأجهزة .



## التطبيق

يقوم المشغل يدويًا بوضع المنتجات على لوح الدفع الهوائي ، مع الانتاج يدوي أو القابل للضبط التلقائي للوقت ، يتم دفع المنتجات إلى منطقة الترابط للقطع حيث يتم قطع الفيلم لحامه بواسطة فك ساخن. ثم يتم نقل المنتجات إلى نفق الحرارة ليقوم بعملية التغليف بالشرنك الحراري عبر السير الناقل . مع درجة الحرارة داخل النفق ، يلتف فيلم البولي إيثيلين بإحكام حول المنتج ويتم التبريد عند مخرج النفق عن طريق مروحة تبريد و يأخذ الفلم شكل المنتج. توفر العبوة الناتجة مظهرًا جيدًا للمنتج ، يحميه من التآكل والاحتكاك والخدوش والغبار أثناء التخزين والنقل .



## الخصائص

- ✓ شاشة لمس ال سي دي ملونة مقاس 7 بوصة لسهولة التحكم بالاعدادات .
- ✓ يمكن للمشغل في أي وقت الاطلاع على كمية الانتاج المشغل من خلال الشاشة .
- ✓ آلية محرك الفيلم السفلي والعلوي .
- ✓ فك القص و اللحام مغطى بالسيراميك .
- ✓ يتم توفير اللحام بواسطة نظام التحكم في الحرارة DIP .
- ✓ آلية الدفع قابلة للتعديل بسهولة لمختلف أحجام المنتجات .
- ✓ مكبس ضغط ناعم لتثبيت العبوة أثناء عملية اللحام و القص .
- ✓ آلية الدفع اوتوماتيكية في حال العمل اليدوي او الاتوماتيكي .
- ✓ نظام سخانات ستانلس ستيل قابلة للتبديل بسهولة .
- ✓ سنائر سيليكون عند مدخل ومخرج النفق .
- ✓ طريقة عزل ممتازة تقوم بمنع فقدان الحرارة و عزل الحرارة عن الجو المحيط بشكل جيد .
- ✓ مروحة تبريد على مخرج النفق .
- ✓ نظام تحكم بسرعة السير الناقل .
- ✓ نظام تحكم إدارة النفق .



- ✓ محملة على عجلات مزودة بفرامل لسهولة النقل و الحركة .
- ✓ زر التوقيف المفاجئ في حالات الطوارئ .
- ✓ سهولة التركيب و بسيطة الإستعمال .
- ✓ سرعة عالية بتغليف الشرنك الحراري .
- ✓ كفاءة و جودة عالية في الإنتاج .
- ✓ جودة عالية للاستعمال الطويل الأمد .
- ✓ مصنوعة مطابقة للمواصفات القياسية العالمية .
- ✓ كفاءة سنتان ماعدا الأجزاء القابلة للاستهلاك .
- ✓ يمكن تأمين قطع الغيار لمدة خمس سنوات عند طلبها .

### مميزات إضافية

- ✓ نظام السير الناقل داخل النفق ( محاور مطلية بالسلكون الحراري – السير الناقل مقوى بالاسلاك أو مقوى بالتيفال المقاوم للحرارة )
- ✓ بكرات الكي الجانبية عند مخرج النفق .

### المواصفات الفنية

الموديل	K2PE-SW 70/50	K2PE-SW 90/50
ارتفاع x عرض x طول) الأبعاد القصوى للمنتج	450x400x350 mm	550x600x350 mm
ارتفاع x عرض x طول) أبعاد نفق التسخين الحراري	1500x700x500 mm	1500x900x500 mm
طول الفك	700 mm	900 mm
مدخل الطاقة الكهربائية	380v-3faz 50-60hz	380v-3faz 50-60hz
(مع النفق) الأستطاعة الكهربائية	20 Kw	20 Kw
ضغط الهواء المطلوب للعمل	6-8 bar	6-8 bar
حجم خزان الهواء المطلوب	87 nl/dk	87 nl/dk
( ساعة / باكيت ) الطاقة الإنتاجية	360-480	360-480
نوع الرول	PE	PE
(مكرون) سماكة الرول	20-100 mikron	20-100 mikron
عرض الملف	700 mm	900 mm
قطر الملف	300 Ø	300 Ø
ارتفاع x عرض x طول) أبعاد الماكينة	4300x1200x2100mm	5600x1400x2100mm
الوزن	650 kg	800 kg