

ÖZÇAĞDAŞ MAKİNA

Professional Manufacturer of Shrink Wrapping Machines



سلسلة K2PE-SG

ماكينة التغليف بالشرنك الحرارية الاتوماتيكية ذات وحدة التجميع الجانبية

ماكينة التغليف بالشرنك الحرارية الأتوماتيكية ذات وحدة التجميع الجانبية

الشرح

"وحدة التجميع الجانبية الأتوماتيكية" و " نفق التسخين الشرنك الحراري" وحدتين منفصلتين عن بعضهما البعض و نظام تغذية أوتوماتيكي التحكم , ويمكن دمجه بسهولة في خطوط الإنتاج لعمليات التعبئة الأتوماتيكية تحتوي الآلة . في هذه الآلة يمكن تجميع و تغليف منتجات مختلفة بدون الصينية السفلية مثل المياه , العصائر , أطعمة معلبة , منتجات طبية , كيميائية ومستحضرات تجميل , الخ ...

التطبيق

تقوم بالعمل بشكل أوتوماتيكي بنقل المنتج من ناقل التغذية إلى منطقة القطع ، حيث يتم قطع الفيلم واللحام بفك ساخن . ثم يتم نقل المنتجات الملفوفة بالشرنك عبر السير الناقل إلى نفق التسخين الحراري . مع درجة الحرارة داخل النفق ، يلتف فيلم البولي إيثيلين بإحكام المنتج ويأخذ الفيلم شكل المنتج بالتبريد عند مخرج النفق. توفر للمنتجات الناتجة مظهرًا جيدًا للمنتج ، يحميها من التآكل والاحتكاك والخدوش والغبار أثناء التخزين والنقل .

الميزات

- ✓ نظام التغذية أوتوماتيكي و سهل الاندماج في خطوط الإنتاج .
- ✓ شاشة لمس ال سي دي ملونة مقاس 7 بوصة لسهولة التحكم بالاعدادات .
- ✓ يمكن للمشغل في أي وقت الاطلاع على كمية الانتاج المشغل من خلال الشاشة .
- ✓ آلية محرك الفيلم السفلي والعلوي.
- ✓ فك القص و اللحام مغطى بالسيراميك .
- ✓ يتم توفير اللحام بواسطة نظام التحكم في الحرارة DIP .
- ✓ نظام سخانات ستانلس ستيل قابلة للتبديل بسهولة .
- ✓ ستائر سيليكون عند مدخل ومخرج النفق .
- ✓ طريقة عزل ممتازة تقوم بمنع فقدان الحرارة و عزل الحرارة عن الجو المحيط بشكل جيد .
- ✓ مروحة تبريد على مخرج النفق .
- ✓ نظام تحكم بسرعة السير الناقل .
- ✓ نظام تحكم بدرجة الحرارة النفق .
- ✓ امكانية تبديل الرول بسهولة و سرعة .

- ✓ محملة على عجلات مزودة بفرامل لسهولة النقل و الحركة .
- ✓ زر التوقيف المفاجئ في حالات الطوارئ .
- ✓ سهولة التركيب و بسيطة الإستعمال .
- ✓ سرعة عالية بتغليف الشرنك الحراري .
- ✓ كفاءة و جودة عالية في الإنتاج .
- ✓ جودة عالية للاستعمال الطويل الأمد .
- ✓ مصنوعة مطابقة للمواصفات القياسية العالمية .
- ✓ كفاءة سنتان ماعدا الأجزاء القابلة للاستهلاك .
- ✓ يمكن تأمين قطع الغيار لمدة خمس سنوات عند طلبها .

مميزات إضافية

- ✓ مكبس ضغط ناعم لتثبيت المنتجات أثناء عملية القص و اللحام .
- ✓ نظام السير الناقل داخل النفق (محاور مطلية بالسلكون الحراري – السير الناقل مقوى بالاسلاك أو مقوى بالتيفال المقاوم للحرارة)
- ✓ بكرات الكي الجانبية عند مخرج النفق .

المواصفات الفنية

الموديل	K2PE-SG 70/50	K2PE-SG 90/50
(ارتفاع x عرض x طول) الأبعاد القصوى للمنتج	450x400x350 mm	550x600x350 mm
(ارتفاع x عرض x طول) أبعاد نفق التسخين الحراري	1500x700x500 mm	1500x900x500 mm
طول الفك	700 mm	900 mm
مدخل الطاقة الكهربائية	380v-3faz 50-60hz	380v-3faz 50-60hz
(مع النفق) الأستطاعة الكهربائية	20 Kw	20 Kw
ضغط الهواء المطلوب للعمل	6-8 bar	6-8 bar
حجم خزان الهواء المطلوب	230 nl/dk	230 nl/dk
(ساعة / باكييت) الطاقة الإنتاجية	480-720	480-720
نوع الروول	PE	PE
(مكرون) سماكة الروول	20-100 mikron	20-100 mikron
عرض الملف	700 mm	900 mm
قطر الملف	300 Ø	300 Ø
(ارتفاع x عرض x طول) أبعاد الماكينة	5500x2100x2100mm	5800x2100x2100mm
الوزن	800 kg	950 kg