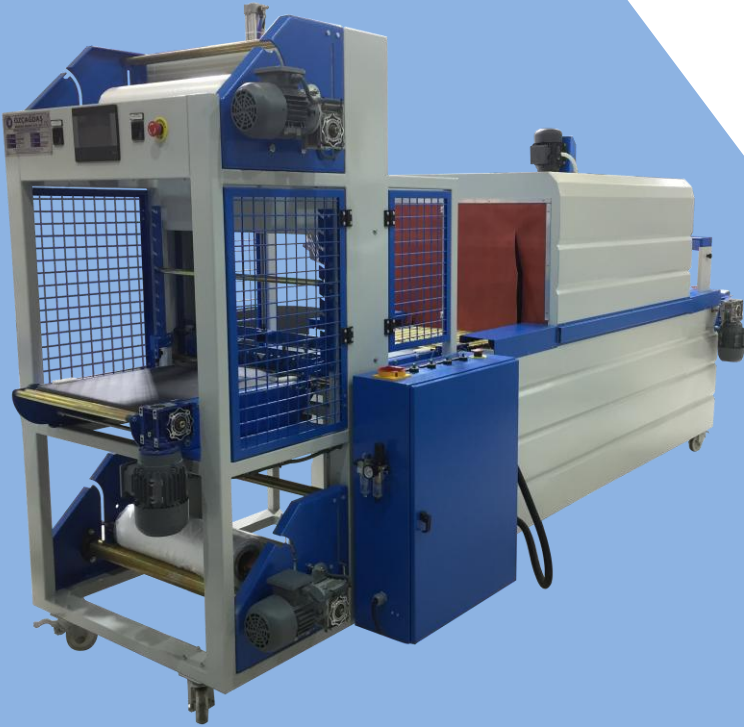


# ÖZÇAĞDAŞ MAKİNA

Professional Manufacturer of Shrink Wrapping Machines



سلسلة K2PE-F

ماكينة التغليف بالشرنك الحرارية الأتوماتيكية

## الشرح

الآلة ذات نظام التغذية الأتوماتيكي تستخدم لمجموعة مختلفة من المنتجات المجمعة على صينية تقوية سفلية او للمنتجات الفردية المجمعة مع بعضها. إنها مصممة لمنتجات التعبئة والتغليف المصنوعة من مواد مختلفة مثل الزجاج والبلاستيك والمعادن والخشب والكرتون. قامت شركتنا بتطويرها و انتاجها من أجل تلبية متطلبات القطاعات المختلفة مثل الأغذية والمشروبات ومستحضرات التجميل والكيمياء والطبية والطلاء والطباعة.

## التطبيق

تقوم بالعمل بشكل أوتوماتيكي بنقل المنتج من ناقل التغذية إلى منطقة القطع ، حيث يتم قطع الفيلم واللحام بفك ساخن . ثم يتم نقل المنتجات الملفوفة بالشرنك عبر السير الناقل إلى نفق التسخين الحراري . مع درجة الحرارة داخل النفق ، يلتف فيلم البولي إيثيلين بإحكام المنتج ويأخذ الفيلم شكل المنتج بالتبريد عند مخرج النفق. توفر للمنتجات الناتجة مظهرًا جيدًا للمنتج ، يحميها من التآكل والاحتكاك والخدوش والغبار أثناء التخزين والنقل .

## الميزات

- ✓ نظام التغذية أوتوماتيكي و سهل الاندماج في خطوط الإنتاج .
- ✓ شاشة لمس ال سي دي ملونة مقاس 7 بوصة لسهولة التحكم بالاعدادات .
- ✓ يمكن للمشغل في أي وقت الاطلاع على كمية الانتاج المشغل من خلال الشاشة .
- ✓ آلية محرك الفيلم السفلي والعلوي.
- ✓ فك القص و اللحام مغطى بالسيراميك .
- ✓ يتم توفير اللحام بواسطة نظام التحكم في الحرارة DIP .
- ✓ نظام سخانات ستانلس ستيل قابلة للتبديل بسهولة .
- ✓ ستائر سيليكون عند مدخل ومخرج النفق .
- ✓ طريقة عزل ممتازة تقوم بمنع فقدان الحرارة و عزل الحرارة عن الجو المحيط بشكل جيد .
- ✓ مروحة تبريد على مخرج النفق .
- ✓ نظام تحكم بسرعة السير الناقل .
- ✓ نظام تحكم بدرجة الحرارة النفق .
- ✓ امكانية تبديل الرول بسهولة و سرعة .

- ✓ محملة على عجلات مزودة بفرامل لسهولة النقل و الحركة .
- ✓ زر التوقيف المفاجئ في حالات الطوارئ .
- ✓ سهولة التركيب و بسيطة الإستعمال .
- ✓ سرعة عالية بتغليف الشرنك الحراري .
- ✓ كفاءة و جودة عالية في الإنتاج .
- ✓ جودة عالية للاستعمال الطويل الأمد .
- ✓ مصنوعة مطابقة للمواصفات القياسية العالمية .
- ✓ كفاءة سنتان ماعدا الأجزاء القابلة للاستهلاك .
- ✓ يمكن تأمين قطع الغيار لمدة خمس سنوات عند طلبها .

### مميزات إضافية

- ✓ مكبس ضغط ناعم لتثبيت المنتجات أثناء عملية القص و اللحام .
- ✓ نظام السير الناقل داخل النفق ( محاور مطلية بالسلكون الحراري – السير الناقل مقوى بالاسلاك أو مقوى بالتيفال المقاوم للحرارة )
- ✓ بكرات الكي الجانبية عند مخرج النفق .

### المواصفات الفنية

الموديل	K2PE-F 70/50	K2PE-F 90/50
(ارتفاع x عرض x طول) الأبعاد القصوى للمنتج	400x500x350 mm	600x700x350 mm
(ارتفاع x عرض x طول) أبعاد نفق التسخين الحراري	1500x700x500 mm	1500x900x500 mm
طول الفك	700 mm	900 mm
مدخل الطاقة الكهربائية	380v-3faz 50-60hz	380v-3faz 50-60hz
(مع النفق) الأستطاعة الكهربائية	20 Kw	20 Kw
ضغط الهواء المطلوب للعمل	6 bar	6 bar
حجم خزان الهواء المطلوب	130 nl/dk	130 nl/dk
( ساعة / باكييت ) الطاقة الإنتاجية	480-720	480-720
نوع الروول	PE	PE
(مكرون) سماكة الروول	20-100 mikron	20-100 mikron
عرض الملف	700 mm	900 mm
قطر الملف	300 Ø	300 Ø
(ارتفاع x عرض x طول) أبعاد الماكينة	4600x1200x2100mm	5000x1400x2100mm
الوزن	700 kg	850 kg